

# SPECIFICATIONS TECHNIQUES

UNITES EXTERIEURES				R2P71DV1	R2P100DV1	R2P125DV1
DIMENSIONS	Unité	H	mm	905	1,435	1,435
		L	mm	900	900	900
		P	mm	320	320	320
POIDS	Unité		kg	71	119	119
COULEUR	Unité	Blanc/ivoire pâle				
NIVEAU SONORE	Pression sonore (1)	réchauffement	dB(A)	48	50	51
		chauffage	dB(A)	50	52	53
	Puissance sonore (2)	réchauffement	dB(A)	62	63	65
		chauffage	dB(A)	63	65	67
VENTILATEUR	Débit d'air	haut	m <sup>3</sup> /min	53	97	102
	Type	Helice				
	Quantité x modèle			1 x P40M11F	2 x P40M11F	
	Qd <sub>e</sub> x puissance du moteur	W	1 x 55		1 x (55 + 55)	
ECHANGEUR DE CHALEUR	Type	Echangeur à ailettes transversales (ailettes gauchées et tubes Ni-XX)				
	Rang x étage x écartem. des ailettes	mm	2 x 40 x 1,4	2 x 64 x 1,4	2 x 64 x 1,4	
	Surface	m <sup>2</sup>	0,991	1,598	1,598	
CIRCUIT DE REFRIGERANT	Type de réfrigérant	R-407C				
	Charge de réfrigérant	kg	3,2 (pour 30m)	5,0 (pour 30m)		
	Distance minimum/maximum admissible entre intérieur et extérieur	m	5 / 50 (longueur équivalente 70)	5 / 70 (longueur équivalente 90)		
	Dénivellement maximale admissible	m	30			
COMPRESSEUR	Type	Type hermétique swing		Type scroll hermétique		
	Quantité x modèle	1 x 2YCE3ARD		1 x IT1006AND		
	Puissance moteur x numéro	W	1,900 x 1	1,900 x 1	2,400 x 1	
	Type d'huile	DAPHNE PVE50K		DAPHNE PVE60		
	Volume de charge d'huile	ℓ	0,65	1,2	1,2	
RACCORDEMENTS DE CANALISATION	liquide	mm	∅ 9,5 (budget)	∅ 9,5 (budget)	∅ 9,5 (budget)	
		mm	∅ 15,9 (budget)	∅ 19,1 (budget)	∅ 19,1 (budget)	
	évaporant	mm	∅ 26,0 (budget)	∅ 26,0 (budget)	∅ 26,0 (budget)	
DISPOSITIFS DE SECURITE				Pressostat haute pression, faible		